

Luxus-Penthouse mit Meerblick und Dachterrasse in den Monaco Suites

Objekt: SLX-14 • 07015 Palma
4.675.000,00 €

Daten im Überblick

ImmoNr	SLX-14
Objekttyp	Penthouse
Wohnblock	izquierdo
PLZ	07015
Ort/Gemeinde	Palma
Region	San Agustin
Land	Spanien
Etage	3
Bebaute Fläche	256,00 m ²
Wohnfläche	197,00 m ²
Anz. Schlafzimmer	3
Anz. Badezimmer	3
Anz. Terrassen	2
Anz. Stellplätze	2
Gesamtetagen Gebäude	5
Fahrstuhl	Personenaufzug
Heizungsart	Wärmepumpe, Fußbodenheizung
Klimatisierung	Zentralisiert
Fensterrahmen	Aluminium-Rahmen
Verglasung	Doppelt verglast
Unterkellert	Ja
Ausstattungsdetails	Einbauschränke
Boden	Marmor
Stellplatzart	Garaje
Swimmingpool	Ja
Typ Swimmingpool	Gemeinschaftspool
Baujahr	2027
Energieausweis	in Bearbeitung
Kaufpreis	4.675.000,00 €

Beschreibung

In der exklusiven Wohnenklave San Agustin gelegen, verbindet dieses außergewöhnliche Penthouse in den Monaco Suites zeitgenössische mediterrane Architektur mit erlesenem Komfort und Panorama-Meerblick.

Die Residenz bietet rund 256 m² Wohnfläche und verfügt über drei elegante En-suite-Schlafzimmer, großzügige, lichtdurchflutete Wohnbereiche sowie einen fließenden Übergang zwischen Innen- und Außenbereich. Eine private Dachterrasse von etwa 67 m² schafft ein ideales Ambiente zum Empfangen von Gästen, zur Entspannung und um das Klima Mallorcas das ganze Jahr über zu genießen.

Zur Immobilie gehören eine Fußbodenheizung mit Aerothermie-Technologie, Böden aus Naturstein und Marmor, Klimaanlage, ein Gaskamin, Aufzugszugang, ein privater Abstellraum sowie zwei Garagenstellplätze.

Die Bewohner der Monaco Suites profitieren von hochwertigen Gemeinschaftseinrichtungen, darunter ein großer Salzwasser-Pool mit Überlaufdesign im Hotelstil, angelegte mediterrane Gärten, ein Fitnessbereich, Umkleidebereiche am Pool, stimmungsvolle Außenbeleuchtung und eine sorgfältig gestaltete Atmosphäre von Privatsphäre und Ruhe.

Derzeit im Bau mit voraussichtlicher Fertigstellung in Q3/Q4 2027, stellt dieses Penthouse eine seltene Gelegenheit dar, eine neu erbaute Luxusresidenz in einer der begehrtesten Küstenlagen Palmas zu erwerben.

Lage

Die Residenz liegt in der exklusiven Wohnenklave San Agustin, einer der begehrtesten Küstenlagen Palmas. Die Lage bietet Panorama-Meerblick und ein ruhiges, privates Wohnumfeld.

Ausstattung Beschreibung

Aerothermie-System • Klimaanlage • Automatische Bewässerung • Einbauschränke • Gemeinschaftlicher Salzwasserpool • Außenbeleuchtung • Garage • Garagenstellplätze • Gaskamin • Gäste-WC • Fitnessraum • Aufzug • Aufzugszugang • Marmor • Natürliches Licht • Natursteinfliesen • Osmoseanlage • Außenwohnbereich • Erstklassige Lage • Privatsphäre • Dachterrasse • Meerblick • Abstellraum • Tropisch-mediterraner Garten • Fußbodenheizung • Ankleidezimmer

Ihr Ansprechpartner

Frau Katie Rejhon
SOLUXE ESTATES SL
CALLE GREMI DE SABATERS, 21 - OFICINA B 24
07009 Palma

Telefon: +34 619 716648

Mobil: +34 659 007160

E-Mail: hello@soluxe-estates.com

Web: <https://soluxe-estates.com/>

Rechtshinweis

Al no determinar nosotros mismos los detalles de las propiedades, no asumimos ninguna garantía por ellos. El exposé está destinada exclusivamente a usted.

La cesión a terceros requiere nuestro consentimiento expreso y no excluye nuestro derecho de comisión en caso de celebración de un contrato. Todas las conversaciones deberán realizarse a través de nuestra oficina. En caso de incumplimiento, nos reservamos expresamente el derecho a reclamar daños y perjuicios hasta el importe de nuestro derecho de comisión. No se excluye una venta intermedia.