

Ático de lujo con vistas al mar y terrazza en la azotea en Monaco Suites

Inmueble: SLX-14 • 07015 Palma
4.675.000,00 €

Los datos más importantes

Nº.Inm.	SLX-14
Subtipo de inmueble	Ático
Bloque	izquierdo
Código postal	07015
Municipio	Palma
Región	San Agustin
País	España
Planta	3
Superficie construida	256,00 m ²
Superficie útil (vivienda)	197,00 m ²
Dormitorios	3
Baños	3
Nº de Terrazas	2
Aparcamientos	2
Total plantas (edificio)	5
Ascensor	Ascensor
Tipo de calefacción	Bomba de calor, Calefacción por suelo radiante
Aire acondicionado	Centralizado
Marcos de ventana	Marco de aluminio
Acristalamiento	Doble acristalamiento
Sótano	Sí
Otro equipamiento	Armarios empotrados
Suelo	Mármol
Tipo de aparcamiento	Garaje
Piscina	Sí
Tipo de piscina	Piscina comunitaria
Año de constr.	2027
Certificado energético	En proceso
Precio de compra	4.675.000,00 €

Descripción

Situado en el exclusivo enclave residencial de San Agustín, este excepcional ático en Monaco Suites combina la arquitectura mediterránea contemporánea con un confort refinado y vistas panorámicas al mar.

La residencia ofrece aproximadamente 256 m² construidos y cuenta con tres elegantes dormitorios en suite, amplias zonas de estar bañadas de luz natural y una fluida continuidad entre el interior y el exterior. Una terraza privada en la azotea de aproximadamente 67 m² crea un entorno ideal para recibir invitados, relajarse y disfrutar del clima de Mallorca durante todo el año.

La propiedad incluye suelo radiante alimentado por tecnología de aerotermia, suelos de piedra natural y mármol, aire acondicionado, chimenea de gas, acceso con ascensor, trastero privado y dos plazas de aparcamiento en garaje.

Los residentes de Monaco Suites disfrutan de instalaciones comunitarias de primer nivel, entre ellas una gran piscina de agua salada con diseño de rebosadero tipo hotel, jardines mediterráneos paisajísticos, gimnasio, zonas de vestidores junto a la piscina, iluminación exterior ambiental y un ambiente cuidadosamente creado de privacidad y tranquilidad.

Actualmente en construcción, con finalización prevista para Q3/Q4 2027, este ático representa una oportunidad poco común de adquirir una residencia de lujo de nueva construcción en una de las zonas costeras más deseadas de Palma.

Ubicación

La residencia se ubica en el exclusivo enclave residencial de San Agustín, una de las zonas costeras más deseadas de Palma. El entorno ofrece vistas panorámicas al mar, privacidad y tranquilidad.

Descripción equipamiento

Sistema de aerotermia • Aire acondicionado • Riego automático • Armarios empotrados • Piscina comunitaria de agua salada • Iluminación exterior • Garaje • Plazas de garaje • Chimenea de gas • Aseo de cortesía • Gimnasio • Ascensor • Acceso con ascensor • Mármol • Luz natural • Baldosas de piedra natural • Sistema de osmosis • Zona de estar exterior • Ubicación privilegiada • Privacidad • Terraza en la azotea • Vistas al mar • Trastero • Jardín mediterráneo tropical • Suelo radiante • Vestidor

Su persona de contacto

Señora Katie Rejhon
SOLUXE ESTATES SL
CALLE GREMI DE SABATERS, 21 - OFICINA B 24
07009 Palma

Teléfono: +34 619 716648

Mobile: +34 659 007160

E-Mail: hello@soluxe-estates.com

Web: <https://soluxe-estates.com/>

Aviso legal

Al no determinar nosotros mismos los detalles de las propiedades, no asumimos ninguna garantía por ellos. El exposé está destinada exclusivamente a usted.

La cesión a terceros requiere nuestro consentimiento expreso y no excluye nuestro derecho de comisión en caso de celebración de un contrato. Todas las conversaciones deberán realizarse a través de nuestra oficina. En caso de incumplimiento, nos reservamos expresamente el derecho a reclamar daños y perjuicios hasta el importe de nuestro derecho de comisión. No se excluye una venta intermedia.